

# Завод премиксов



## Назначение

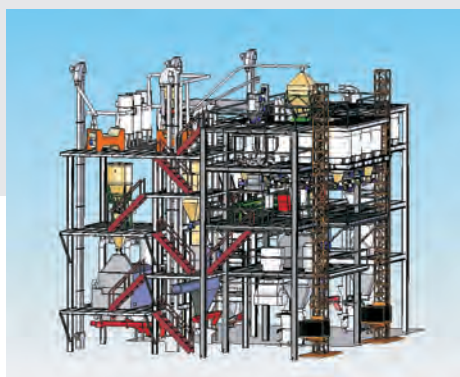
производство премиксов самых сложных индивидуальных рецептов, не имеющих российских аналогов по качеству

## Достоинства

- использование самой современной технологической схемы и высокоэффективного оборудования
- уникальные технические решения:
  - компоновка оборудования по системе «UNOBOX»
  - система динамической стабилизации состава компонентов
  - система контроля остатков
  - система «QUADROSCALE»
  - транспортная система «SHUTTLEBOX»
  - дозатор «UNIBAG»
- современная система автоматизированного управления технологическим процессом
- высокая надежность за счет использования оборудования лучших европейских производителей (AMANDUS KAHL, ICP DAS, OMRON, DANFOSS, FESTO)

## Технические характеристики завода

Производительность, т/час	3.5
Число исходных компонентов	до 38
Компоновка участка дозирования-смешивания	вертикальная
Время перехода с рецепта на рецепт, мин	от 0.5
Схема работы участка дозирования-смешивания	порционная
Минимальная масса дозы в автоматическом режиме, г	100
Точность дозирования при массе дозы $\geq 200$ г, не хуже, %	$\pm 1$
Коэффициент вариации однородности готового продукта, %	3



Компоновка оборудования в одном объёме производственного корпуса по системе «UNOVOX» увеличивает точность дозирования, облегчает визуальную диагностику, слежение за работой оборудования

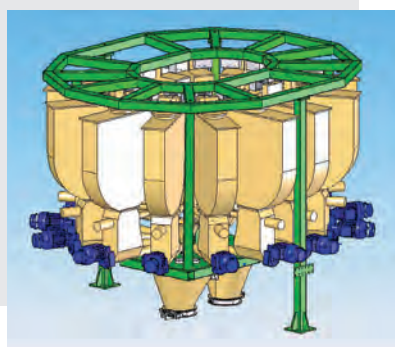


Для подачи средних и микрокомпонентов в смеситель используются 2 челночных бункера системы «SHUTTLEBOX», которая позволяет сохранять состав без качественных потерь и изменений



Универсальный дозатор «UNIBAG» способен в течение нескольких минут перестраиваться на заполнение стандартных или клапанных бумажных мешков

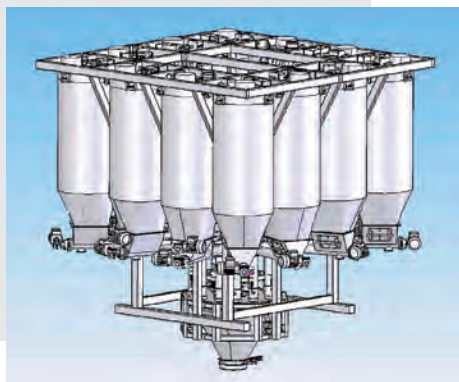
## Дозировочно-смесительная станция



### Модуль микрокомпонентов

## Технические характеристики

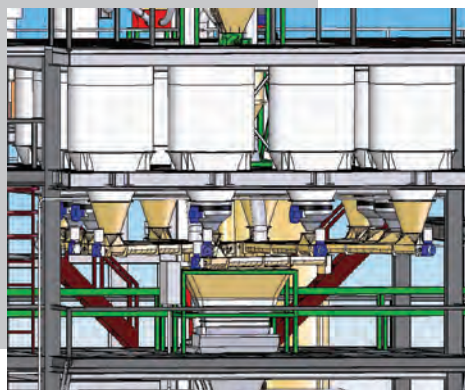
Количество дозируемых компонентов	14
Тип питателей	шнековые, из них 7 сдвоенных
Материал	нержавеющая сталь
Тип весов	«QUADROSCALE»
Наибольший предел дозирования (НПД), кг	10 и 2
Наименьший предел дозирования (НмПД), кг	0.1
Дискретность, кг	0.005 и 0.001
Автоматическая система управления	местный пост с сенсорной панелью «ICP DAS»



## Модуль средних компонентов

### Технические характеристики

Количество дозируемых компонентов	12
Тип питателей	шнековые, из них 6 сдвоенных
Материал	нержавеющая сталь
Тип весов	бункерные
Наибольший предел дозирования (НПД), кг	50 и 10
Наименьший предел дозирования (НмПД), кг	5 и 1
Дискретность, кг	0.01 и 0.005
Автоматическая система управления	местный пост с сенсорной панелью «ICP DAS»



## Модуль макрокомпонентов

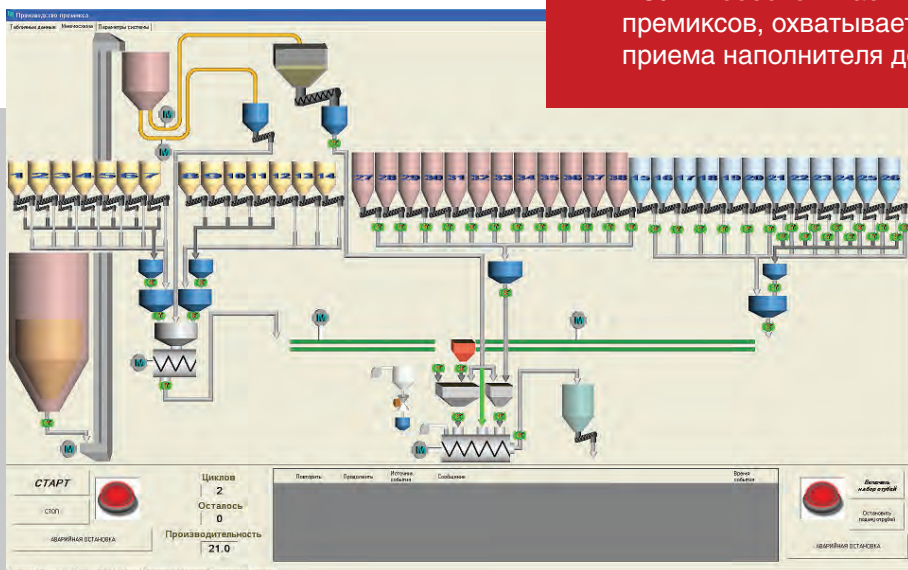
### Технические характеристики

Количество дозируемых компонентов	12
Тип питателей	шнековые
Материал	нержавеющая сталь
Тип весов	бункерные
Наибольший предел дозирования (НПД), кг	500
Наименьший предел дозирования (НмПД), кг	30
Дискретность, кг	0.1
Автоматическая система управления	местный пост с сенсорной панелью «ICP DAS»

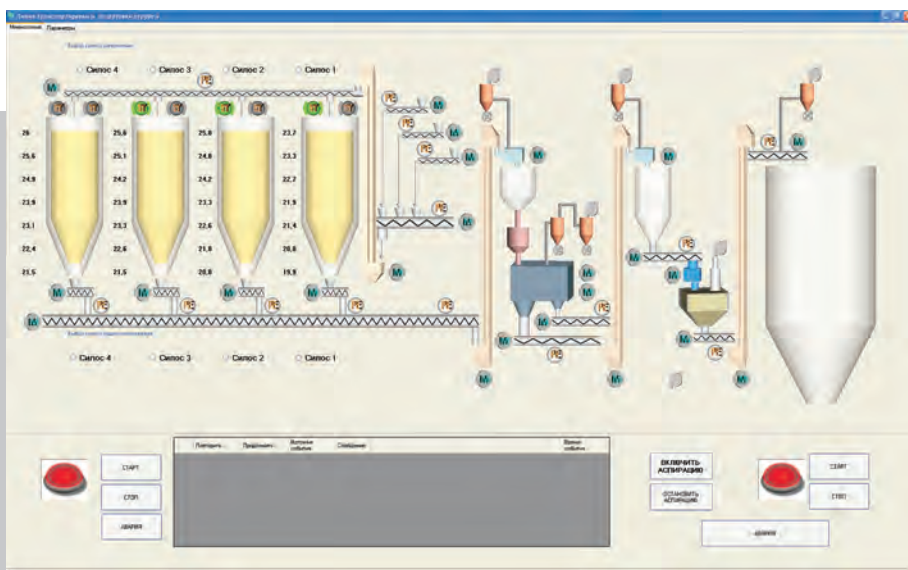
# Автоматизированная система управления технологическим процессом

## Назначение

АСУТП обеспечивает гибкое производство широкой гаммы премиксов, охватывает весь производственный процесс от приема наполнителя до выхода готовой продукции



Рабочий кадр линии дозирования и смешивания



Рабочий кадр силосного корпуса

## Достоинства

- обеспечение работы по принципу «один завод - один оператор»
- система имеет многоуровневую модульную структуру с жестким распределением выполняемых функций по уровню управления и функциональной принадлежности
- модульность системы обеспечивает возможность проведения регламентных работ на отдельных технологических линиях и единицах оборудования без остановки всего производства, и существенно повышает «живучесть» процессов производства
- автоматизированная система управления технологическим процессом имеет четыре уровня управления, между которыми четко разграничены функции, зоны ответственности и принятия решений
- дозирование компонентов возможно только в автоматическом режиме

ЗАО «Весоизмерительная компания «ТЕНЗО-М»

140050, Московская обл., Люберецкий район, пос. Красково, ул. Вокзальная, 38  
Тел./факс: +7 (495) 745-30-30, 510-35-53, e-mail: tenso@tenso-m.ru, www.tenso-m.ru

**ТЕНЗОМ**  
весоизмерительная компания